

主要表格 Main Specification

机 型(MODEL)	单位UNIT	XG550SF-Z	XG500-Z
适用成型机 I.M.M.range	ton	80-120T	80-120T
手臂形式 Type	mm	单段 (Single-Stage)	
上下行程 Vertical stroke	mm	500	500
引拔行程 Crosswise stroke	mm	250	250
爪旋角度 Gripper rotation angle	°	180	
最大荷重(含治具) MAX load (with tool)	kg	2	2
最小取出时间 Minimum take time	sec	0.9	1
空循环时间(不含治具) Dry cycle time (without tool)	sec	4	4.3
驱动方式 Drive System		X.Z-伺服马达 X.Z-servo motor;	气压 ( pressure)
工作气压 Working Air pressure	kgf/cm <sup>2</sup>	5~7	
空气消耗量 Air Consumption	nl/cycle	6	12
电源消耗量 Power Consumption	KVA	2	0.5
电源 Power		AC220V±10% 50/60HZ	
净重 Net Weight	kg	135	120