

规格参数 Main Specification

机型MODEL	单位UNIT	CH200-WS2	CH300-WS2
适用成型机(TON) I.M.M.range	Ton	120-280	160-350
手臂形式 Type	mm	双段(倍速式)(Telescopic type)	
横入行程 (Z轴) Swing Stroke	mm	1000	1200
引拔行程 (X轴) Crosswise stroke	mm	P: 120	P: 175
最大荷重 MAX load	kg	3	3
最小取出时间 Minimum take time	sec	0.7	0.8
空循环时间 (不含治具) Dry cycle time(without tool)	sec	3	3.2
驱动方式 Drive System	-	Z、X-伺服马达 (Z、X-servo motor, X-pressure)	
工作气压 Working Air pressure	Kgf/cm ²	5~7	
空气消耗量 Air Consumption	nl/cycle	8	8
电源消耗量 Power Consumption	KVA	3.2	3.2
电源 Power	-	AC220V+10% 50/60HZ	
净重 Net Weight	kg	280	320