

<b>基本规格 SPECIFICATIONS</b>	适用原料	Material	PE PP PVC PA...
	最大制品容积	MAX container capacity	5 L
	机头数	Number of die	1,2,3,4,6 Set
	机器外形尺寸（长×宽×高）	Machine Dimension (L×W×H)	3.6×2.2×2.36 m
	机器重量	Total weight	5.5 Ton
<b>锁模系统 CLAMPING</b>	锁模力	Clamping force	75 kN
	模板间距	Platen opening strokes	180-480 mm
	模板行程	Toggle stroke	300 mm
	最大模具尺寸（宽×高）	Max mould size(W×H)	430×400 mm
<b>挤出系统 EXTRUDER UNIT</b>	螺杆直径	Screw diameter	70 mm
	螺杆长径比	Screw L/D ratio	24 L/D
	塑化能力	(HDPE) Plasticizing capacity	70 Kqh
	螺杆加热段数	Screw heating zone	3 zone
	螺杆加热功率	Screw heating power	14.1 kw
	螺杆风机功率	Fan power	0.18 kw
	挤出电机功率	Extruder driving power	18.5 kw
<b>机头 DIE HEAD</b>	机头加热段数	Die head heating zone	2 zone
	机头加热功率	Power of die heating	6.5 kw
<b>能耗 ENERGY-CONSUMPTION</b>	总装机功率	Total power of machine	49.14 kw
	油泵电机功率	Power of the electric motor	9.5 kw
	气源压力	Air pressure	0.6-0.8 Mpa
	平均能耗	Average energy consumption	28 kw
	压缩空气用量	Consumption compression air	1.2 m <sup>3</sup> /min
	冷却水用量	Consumption cooling water	40 L/min