

基本规格 SPECIFICATIONS	适用原料	Material	PE PP PVC PA...
	最大制品容积	MAX container capacity	10 L
	机头数	Number of die	1,2,3,4,6,8 Set
	机器外形尺寸（长×宽×高）	Machine Dimension (L×W×H)	4×2.3×2.5 m
	机器重量	Total weight	8.2 Ton
锁模系统 CLAMPING	锁模力	Clamping force	150 kN
	模板间距	Platen opening strokes	220–620 mm
	模板行程	Toggle stroke	400 mm
	最大模具尺寸（宽×高）	Max mould size(W×H)	520×460 mm
挤出系统 EXTRUDER UNIT	螺杆直径	Screw diameter	80 mm
	螺杆长径比	Screw L/D ratio	24 L/D
	塑化能力	(HDPE) Plasticizing capacity	90 Kqh
	螺杆加热段数	Screw heating zone	4 zone
	螺杆加热功率	Screw heating power	19.6 kw
	螺杆风机功率	Fan power	0.22 kw
	挤出电机功率	Extruder driving power	30 kw
机头 DIE HEAD	机头加热段数	Die head heating zone	2 zone
	机头加热功率	Power of die heating	13.5 kw
能耗 ENERGY-CONSUMPTION	总装机功率	Total power of machine	74.98 kw
	油泵电机功率	Power of the electric motor	11 kw
	气源压力	Air pressure	0.6–0.8 Mpa
	平均能耗	Average energy consumption	35 kw
	压缩空气用量	Consumption compression air	1.5 m ³ /min
	冷却水用量	Consumption cooling water	40 L/min