

基本规格 SPECIFICATIONS	适用原料	Material	PE PP PVC PA...
	最大制品容积	MAX container capacity	10 L
	机头数	Number of die	1,2,3,4 Set
	机器外形尺寸（长×宽×高）	Machine Dimension (L×W×H)	4.2×2.9×2.8 m
	机器重量	Total weight	
锁模系统 CLAMPING	锁模力	Clamping force	110 kN
	模板间距	Platen opening strokes	240-600 mm
	模板行程	Toggle stroke	360 mm
	最大模具尺寸（宽×高）	Max mould size(W×H)	500×360 mm
挤出系统 EXTRUDER UNIT	螺杆直径	Screw diameter	80 mm
	螺杆长径比	Screw L/D ratio	26 L/D
	塑化能力	(HDPE) Plasticizing capacity	90 Kqh
	螺杆加热段数	Screw heating zone	4 zone
	螺杆加热功率	Screw heating power	19.6 kw
	螺杆风机功率	Fan power	0.56 kw
	挤出电机功率	Extruder driving power	30 kw
机头 DIE HEAD	机头加热段数	Die head heating zone	2 zone
	机头加热功率	Power of die heating	8.5 kw
能耗 ENERGY-CONSUMPTION	总装机功率	Total power of machine	约75 kw
	油泵电机功率	Power of the electric motor	15 kw
	气源压力	Air pressure	0.6-0.8 Mpa
	平均能耗	Average energy consumption	45 kw
	压缩空气用量	Consumption compression air	1.5 m ³ /min
	冷却水用量	Consumption cooling water	50 L/min