

基本规格 SPECIFICATIONS	最大制品容积	MAX container capacity	50 L	60 L	120 L
	机头数	Number of die	1 Set	1 Set	1 Set
	机器外形尺寸	Machine Dimension (L × W × H)	4.8 × 2.6 × 3.5 m	5 × 2.8 × 4 m	6 × 3 × 4.5 m
	机器重量	Total weight	14 Ton	15 Ton	17 Ton
锁模系统 CLAMPING	锁模力	Clamping force	280 kN	350 kN	360 kN
	模板间距	Platen opening strokes	400–900 mm	450–1050 mm	500–1200 mm
	模板行程	Toggle stroke	500 mm	600 mm	700 mm
	最大模具尺寸	Max mould size(W × H)	600 × 1000 mm	720 × 1200 mm	950 × 1400 mm
挤出系统 EXTRUDER UNIT	螺杆直径	Screw diameter	85 mm	90 mm	100 mm
	螺杆长径比	Screw L/D ratio	24 L/D	24 L/D	24/1 L/D
	塑化能力	(HDPE) Plasticizing capacity	130 Kqh	140 Kqh	180 Kqh
	螺杆加热段数	Screw heating zone	4 zone	4 zone	5 zone
	螺杆加热功率	Screw heating power	24 kw	24 kw	30 kw
	螺杆风机功率	Fan power	0.5 kw	0.5 kw	0.75 kw
	挤出电机功率	Extruder driving power	37 kw	45 kw	75 kw
	储料量	Accumulator head capacity	5.5 L	7 L	12 L
机头 DIE HEAD	机头加热段数	Die head heating zone	4 zone	4 zone	5 zone
	机头加热功率	Power of die heating	20 kw	20 kw	25 kw
	挤出口模最大直径	Max die-core diameter	350 mm	350 mm	450 mm
能耗 ENERGY- CONSUMPTION	最大功率	Total power	105 kw	113 kw	175 kw
	平均功率	Average energy consumption	50 kw	53 kw	75 kw
	油泵电机功率	Power of the electric motor	22 kw	22 kw	30 kw
	气源压力	Air pressure	1 Mpa	1 Mpa	1Mpa
	压缩空气用量	Consumption compression air	1.5 m³/min	1.8 m³/min	2 m³/min
	冷却水用量	Consumption cooling water	40 L/min	40 L/min	40 L/min