

机型MODEL	单位UNIT	MS-120	MS-180	MS-280
适用成型机(TON) I.M.M.range	Ton	60-120	140-200	200-280
手臂形式 Type	mm	单段(Single-Stage)		
上下行程 (Z轴) Vertical stroke	mm	550	7400	1100
引拔行程 (X轴) Crosswise stroke	mm	P: 380	P: 380	P: 480
最大荷重 MAX load	kg	2.3	2.6	3
最小取出时间 Minimum take time	sec	0.6	0.7	0.8
空循环时间 (不含治具) Dry cycle time (without tool)	sec	3	4.8	5.2
驱动方式 Drive System	-	Z、X -伺服马达(Z、X - servo motor)		
工作气压 Working Air pressure	Kgf/cm ²	5~7		
空气消耗量 Air Consumption	nl/cycle	7	7	8
电源消耗量 Power Consumption	KVA	2	2	2.5
电源 Power	-	AC220V+10% 50/60HZ		
净重 Net Weight	kg	200	240	280